

Prüfbericht Nr. **55026121** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ AUVX 859  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0142106

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Auvora  
Typ AUVX 859  
Radgröße 8,5 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FO1	AUVX 859 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	42	830	2300	2/2021
AU6	AUVX 859 AU6 / ohne Ring	5/112/57,1	38	950	2400	11/2021
B7	AUVX 859 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	1010	2400	2/2021
PO1	AUVX 859 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	28	950	2400	2/2021
PO1	AUVX 859 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	36	950	2400	2/2021
B7	AUVX 859 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	1010	2400	2/2021
MB1	AUVX 859 MB1 / ohne Ring	5/112/66,6	56	1000	2400	2/2021
B7	AUVX 859 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	40	1010	2400	2/2021
B8	AUVX 859 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	40	1010	2400	2/2021
B8	AUVX 859 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	1010	2400	2/2021
B8	AUVX 859 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	1010	2400	2/2021
B8	AUVX 859 B8 / Z40 Ø70,0-64,2	5/114,3/64,2	40	1010	2400	2/2021
B8	AUVX 859 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	1010	2400	2/2021
B8	AUVX 859 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	1010	2400	2/2021

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 53652  
 Herstellerzeichen ATS Germany  
 Radtyp und Ausführung AUVX 859 (s.o.)  
 Radgröße 8,5Jx19 H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen SPP  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	42	830	2300	FE	04/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	1010	2400	FE	04/2021	TZT Lamsheim
AU6	5/112/57,1	38	950	2400	FE	01/2022	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	28	950	2400	FE	04/2021	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	36	950	2400	FE	04/2021	TZT Lamsheim
MB1	5/112/66,6	56	1000	2400	FE	04/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	1010	2400	FE	04/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	42	830	225/40R19	04/2021	TZT Lamsheim
MB1	5/112/66,6	56	1000	235/50R19	04/2021	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	1010	235/50R19	04/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	1010	235/50R19	04/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	42	1010	285/55R19	FE	04/2021	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	1010	285/55R19	FE	04/2021	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Prüfbericht Nr. **55026121** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ AUVX 859  
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung FO1 ET42 betrug 14,34 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im April 2021 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		13.04.2021
	mit Änderung vom	22.07.2022
Radzeichnung	5210-02	29.10.2020
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	5211-02	29.10.2020
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	5212-01	28.10.2020
Radzeichnung	5213-01	28.10.2020
Radzeichnung	5374-02	16.11.2021
	mit Änderung vom	21.12.2021
Radzubehör	Rev06	29.09.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

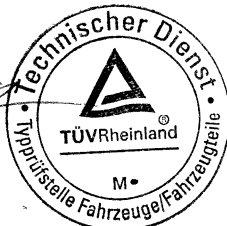
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 26. Juli 2022

*SBC*



Blauth

00394376.DOC